



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS  
LEIDIMAS Nr. T-P.3-23/2020**

1	4	7	2	9	0	2	5	5
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Schmitz cargobull baltic“, Pramonės g. 7, 7A ir Tiekimo g. 1A, Panevėžys  
tel. (8-45) 503600, faks. (8-45) 503601

---

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Schmitz cargobull baltic“, Pramonės g. 7, tel. (8-45) 503600, faks. (8-45) 503601,  
el.p.: info@cargobull.lt

---

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 57 lapai.

Išduotas 2020 m. spalio d.

Direktorius

Rimgaudas Špokas  
(Vardas, pavardė)

(Parašas)

A. V.

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Panevėžio departamentu 2020-01-13 raštu Nr. (5.11 14.3.12 E)2-1330

---

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

## I. BENDROJI DALIS

### 1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

UAB „Schmitz cargobull baltic“ veikla vykdoma Pramonės g. 7, 7A ir Tiekimo g. 1A, Panevėžyje.

#### **Gamybos pajėgumai:**

*Izoterminių ir tentinių kėbulų, puspriekabiu bei priekabu gamyba:*

- iki 20 vnt./8 val.

*Izoterminių plokščių su poliuretano užpildu gamyba:*

- iki 85 vnt./24 val.
- iki 27000 vnt./metus.

### 2. Ūkinės veiklos aprašymas

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB ūkinę veiklą vykdo nuo 1989 metų. SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB yra veikianti įmonė, kuri gamina poliuretalinės didelių gabaritų (iki 60 m<sup>2</sup>) izotermines plokštes autošaldytuvų kėbulų gamybai. Dalis pagamintų plokščių yra eksportuojama į Vokietiją, kita dalis panaudojama vietoje, esamame gamybiniame pastate surenkant autovilkikų izotermines puspriekabas.

Šiuo metu ūkinė veikla vykdoma pagal Aplinkos apsaugos agentūros 2016 m. rugsėjo 27 d. išduotą Taršos leidimą Nr. P2-1/136/TL-P.3-28/2016 su specialiąja dalimi aplinkos oro taršos valdymas.

#### **Gamybinis technologinis procesas**

Gamybinis technologinis procesas susideda iš sekančių pagrindinių etapų:

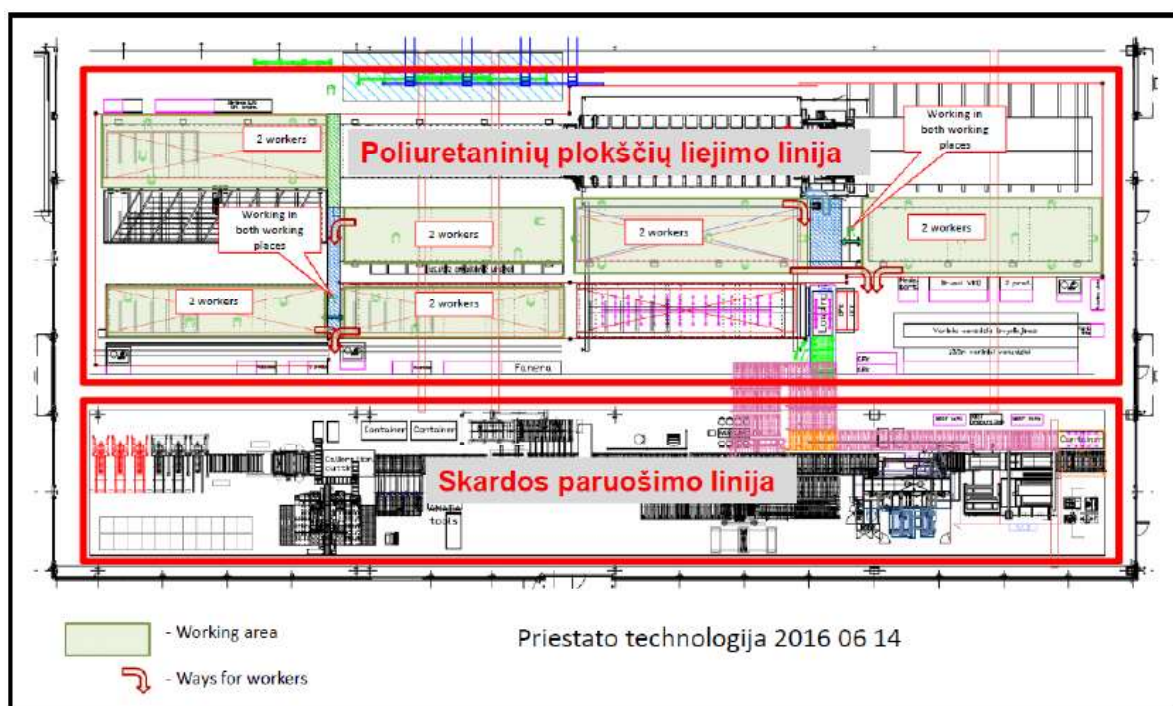
- Izoterminių poliuretaninių plokščių gamyba;
- Grindų gamyba;
- Sienų, stogų, ir durų sukomplektavimas ir paruošimas kėbulų surinkimui;
- Izoterminių durų ir priekinės sienos gamyba;
- Važiuklių surinkimas;
- Kėbulų surinkimas;
- Medžiagų priėmimas ir komplektavimas gamybai.

***Darbo režimas (bendragamyklinis):***

- darbo dienų skaičius metuose – 250;
- pamainų skaičius – nuo 1 iki 4.

***Izoterminių poliuretaninių plokščių gamybos technologija:***

Poliuretaninių plokščių liejimo ir gamybos procesas vykdomas esamo gamybinio pastato priestate, o durų su PU užpildu gamyba – gamybiniame ceche.



2 pav. Technologinių procesų išdėstymo schema gamybinio cecho priestate<sup>1</sup>

Poliuretanių izoterminių plokščių gamyba susideda iš sekančių operacijų:

- Skardos atkirpimo;

- Skardos valcavimo;
- Viršutinio dengiamojo sluoksnio paruošimo;
- Dengiamojo sluoksnio apvertimo;
- Skardos dengiamųjų sluoksnių sujungimas;
- Įlietinių detalių įkljavimas;
- Apkljavimas apsauginėmis juostelėmis;
- Dengiamųjų sluoksnių pašildymas;
- Poliuretano komponentų paruošimas ir sumaišymas tinkamu santykiu;
- Užpylimas į paruoštą kasetę;
- Užpiltos plokštės brandinimas iki sustingimo prese.

#### **Skardos atkirpimas**

Čia skarda, kuri yra tiekama rulonais, yra išvyniojama ir sukarpoma. Skardos rulonai užmaunami ant specialiai išvyniojimui skirtų ašių, kaip pagalbinė priemonė užkėlimui naudojamas tiltinis kranas, nes vieno rulono skardos svoris siekia iki 5 t.

**Skardos tipai:** 0,4 - 0,6 mm PVC dengta skarda, 0,6 mm gruntuota skarda.

Šiame gamybos technologiniame etape, „*Skardos atkirpimas*“, skarda išvyniojama ir atkerpama pagal matmenis reikalingus būsimos „Sandwich“ tipo plokštės aukščiui. Atkirptos skardos lakštas perduodamas į sekantį technologinio srauto etapą „*Skardos valcavimas*“ arba į „*Skardų sandėlį*“.

#### **Skardos valcavimas**

Pagal matmenis atkirptos skardos išvalcuojamos. Valcavimo procesas reikalingas tam, kad sekančiuose technologinio proceso etapuose būtų galima lengvai sujungti skardas vieną su kita, ir gauti norimo ilgio „Sandwich“ plokštės dengiamąjį viršutinį ir apatinį sluoksnius. Tarp kurių vėliau daromas poliuretano intarpas.

Išvalcuotos skardos keliauja į sekančią apdirbimo vietą „*Skardos šampavimas*“ arba į „*Skardų sandėlį*“.

#### **Skardos šampavimas**

“Schmitz” koncernas atsižvelgdamas į klientų poreikius gamina kėbulus, kuriuose kliento patogumui, vidinėje kėbulo pusėje yra montuojami įvairiausių tipų profiliai ir kanalai skirti kroviniams tvirtinti, apšviesti, vėdinti, aušinti ir dar begalei kitų funkcijų. Kad šiuos patobulinimus būtų galima lengvai įmontuoti į “Sandwich” plokštę, plokštėje daromi specialiai išformuoti kanalai, todėl pradinėje plokštės gaminimo stadijoje reikalinga iššampuota skarda. Kanalų formos gali būti įvairių tipų: skirtos šoninio tvirtinimo profiliams, dvigubo pakrovimo profiliams, vidinio apšvietimo lempoms ir k.t.

#### **Viršutinio dengiamojo sluoksnio paruošimas**

Viršutinis dengiamasis sluoksnis – sudėtinė “Sandwich” tipo plokščių dalis. Priklausomai nuo technologijos tai gali būti kėbulo vidinė ar išorinė plokštės pusė. Šiame etape, valcuotos skardos pagal išvalcavimo raštą sujungiamos į reikiamo ilgio dengiamąjį sluoksnį, gerąją pusę į apačią. Skardų sujungimai užpresuojami specialaus rankinio hidraulinio preso pagalba. Skardos, ties skardų sujungimais, išeminamos statiška laidžia lipnia juoste. Jei reikia prie dengiamojo sluoksnio vidinės pusės, plokštės tvirtumui ir standumui užtikrinti, dviejų komponentų PUR klizais prikljuojami metaliniai U formos profiliai. Po dengiamojo sluoksnio paruošimo stalu, stovi 12 oro ventiliatorių, kuriuos įjungus pradeda į viršų pūsti oras. Pučiamas oras patenka tarp paruoštos skardos ir paruošimo stalo pro stale įrengtas specialias skylutes, taip sudarydamas tarp jų oro pagalvę. Oro pagalvės pagalba skarda transportuojama į sekantį proceso etapą “*Dengiamojo sluoksnio apvertimas*”.

#### **Dengiamojo sluoksnio apvertimas**

Kadangi paruošimo stale dengiamasis sluoksnis buvo ruošiamas gerąją pusę į apačią, o tolimesniuose procesuose reikalinga, kad jis būtų gerąją pusę į viršų, reikalinga skardą apversti. Skardos apvertimo įrenginys vakuuminėjų čiuptukų pagalba apverčia skardą 180° kampu, tuo pačiu nukeldamas apverstą skardą į sekantį proceso etapą, “*Skardos bazavimas*”.

#### **Skardos bazavimas**

Apversta skarda nuleidžiama ant dengiamojo sluoksnio transportavimo vežimėlio. Pagal matmenis skardos pozicija ant vežimėlio plokštumos užbazuojama. Bazavimas priklauso nuo prese numatomos lieti plokštės tipo, ilgio, pločio ir t.t. Vėliau, užbazuota skarda, vežimėlio pagalba įvaroma į “*Plokščių liejimo presą*”.

#### **Kasetės paruošimas**

Analogiškai viršutiniam dengiamajam sluoksniui, ruošiamas ir apatinis “Sandwich” plokštės sluoksnis. Skirtumas tik tame, kad apatinis dengiamasis sluoksnis ruošiamas į specialią kasetę, kurios dėka “Sandwich” plokštė įgauna formą. Valcuotos skardos pagal išvalcavimo raštą

sujungiamos į reikiamo ilgio dengiamąjį sluoksnį, gerą pusę į apačią. Skardų sujungimai užpresuojami specialaus rankinio hidraulinio preso pagalba. Skardos, ties skardų sujungimais, išžeminamos statiškai laidžia lipnia juoste. Jei reikia prie dengiamojo sluoksnio vidinės pusės, plokštės tvirtumui ir standumui užtikrinti, dviejų komponentų PUR klijuojami metaliniai Z formos profiliai. Karštų klijų pagalba priklijuojami apšvietimo kabelių kanalai, užhermetinami vidaus apšvietimo šviestuvai, ir prie vidinio skardos paviršiaus pritvirtinamos įlietinės detalės.

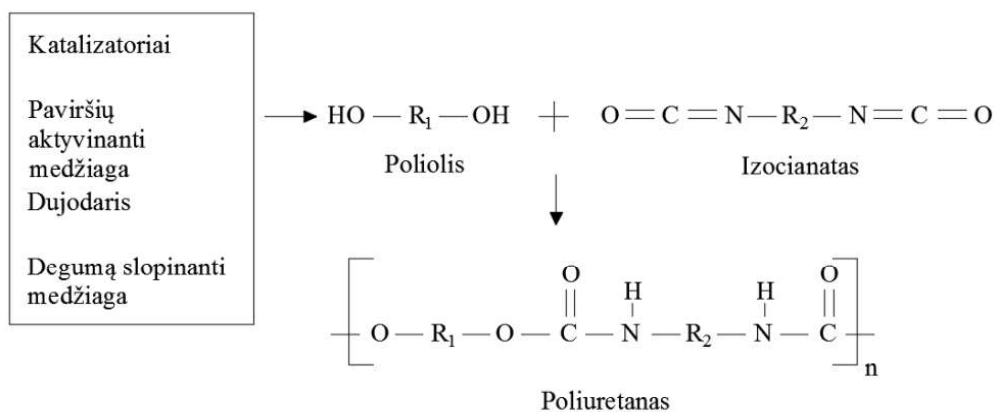
Liejimo kasetė įgalina lieti įvairaus storio plokštes. Tam tikslui yra naudojami aliuminio borteliai. Pilnai paruošta kasetė, su skardomis ir įlietinėmis detalėmis perkeliama į *“Pašildymo krosnį”*.

#### **Pašildymo krosnis**

Pašildymo krosnyje skarda šildoma. Temperatūra parenkama pagal PU komponentų tiekėjo rekomendacijas. Ši skardos temperatūra reikalinga tam, kad formą pripildžius poliuretano komponentų mišiniu, pagreitetą cheminę reakciją bei mišinys tolygiai pasiskirstytų po visą formą. Kai pasiekama reikiama skardos temperatūra, kasetė varoma į *“Plokščių liejimo presą”*.

#### **Poliuretaninių plokščių liejimo procesas**

Poliuretanai (PU) yra polimerai, kurio pagrindinėje grandinėje yra pasikartojančių uretano (karbamato) ryšių. Poliuretano polimerai susidaro reaguojant izocianatui, kurio sudėtyje yra ne mažiau kaip dvi izocianato funkcinės grupės, su kitu monomeru – polioliu, turinčiu ne mažiau kaip dvi hidroksigrupes. Struktūros stabilizavimui papildomai naudojamos paviršių aktyvinančios medžiagos, reakcijų spartinimui – katalizatoriai, akytosios struktūros formavimui – dujodariai ir degumo charakteristikų užtikrinimui – degumą slopinančios medžiagos (4 pav.). Sumaišius poliolį su putų stabilizatoriumi, katalizatoriumi, antipirenu, dujodariu ir izocianatu, vyksta egzoterminė reakcija (išsiskiria 100,5 kJ/mol), susidaro uretaniniai ryšiai, išsiskiria dujinis CO<sub>2</sub>, reakcijos mišinys putoja, išsiplečia ir įgyja porėtos struktūros formą.



3 pav. Klasikinė Struktūrinė poliuretano putų sintezės schema<sup>3</sup>

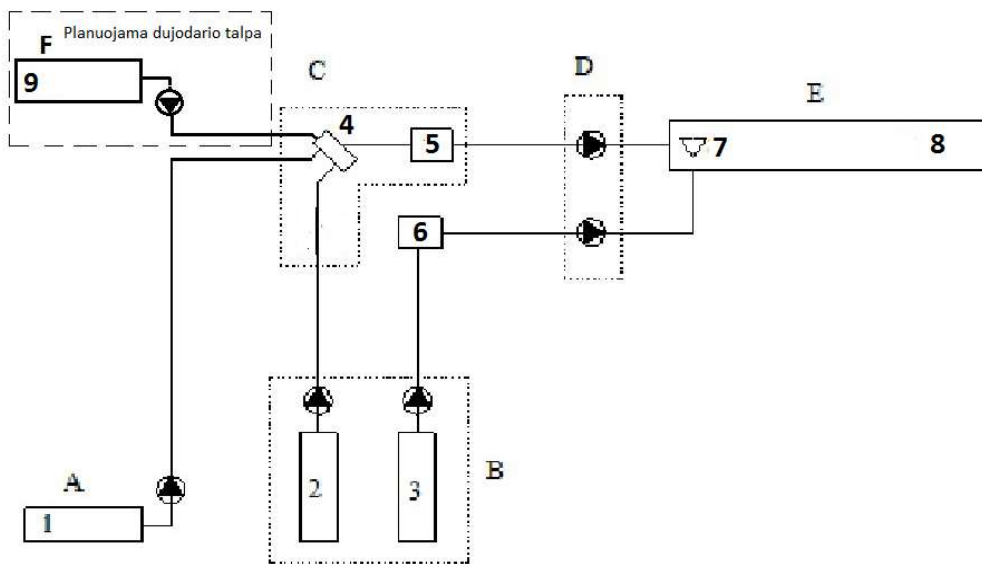
Procese naudojami du pagrindiniai įrenginiai:

- Presas;
- Puromatas.

Preso veikimo principas ganėtinai paprastas. Skarda, uždėta ant vežimėlio įvaroma į presą. Presas uždaromas. Įjungiamas vakuumas. Vakuominių čiulptukų pagalba skarda pritraukiama prie viršutinio preso stalo. Presas atidaromas ir skarda pakeliama nuo vežimėlio. Dengiamojo sluoksnio vežimėlis išvažiuoja iš preso ir grįžta į pirminę padėtį. Tuo metu iš pašildymo krosnies į presą įvažiuoja kasetė su apatiniu dengiamosios skardos sluoksniu. Tuo pačiu momentu, į kasetės formą pilamas poliuretano komponentų mišinys. Pilnai įvarius kasetę į presą, presas uždaromas. Tarp kasetės ir dengiamojo sluoksnio užpiltame mišinyje prasideda cheminė reakcija. Reakcijos metu užpiltos medžiagos tūris padidėja iki 40 kartų. Išlaikius tam tikrą laiką plokštę prese, kol subręs ir sukietės poliuretanas esantis plokštės viduje, gaunama "Sandwich" tipo plokštė su poliuretano užpildu.

Puromatas – poliuretano sudėtinųjų komponentų maišymo ir dozavimo įrenginys, susidedantis iš darbinių talpų, siurblių, dozavimo įrengimo, maišymo galvutės, ir kitų prietaisų, kurių funkcija pagal receptūrą sumaišyti poliuretano komponentus. Komponentai į "Puromatą" tiekiami iš "Komponentų sandėlio" ir "Dujodarių sandėlio".





4 pav. Plokščių liejimo technologinio proceso schema

čia:  
 A - ciklopentano parkas;  
 1 - ciklopentano rezervuaras.  
 Tūris:  $V = 40 \text{ m}^3$ ;

Matmenys: ~ 13,8 ilgio ir 2 m skersmens;

B – *poliolio* ir *izocianato* talpyklų parkas;

2 – *poliolio*\* rezervuaras.

Tūris:  $V = 40 \text{ m}^3$ ;

Matmenys: ~ 8 m aukščio ir 2,5 m skersmens;

3 – *izocianato* rezervuaras.

Tūris:  $V = 40 \text{ m}^3$ ;

Matmenys: ~ 8 m aukščio ir 2,5 m skersmens;

C – technologinio proceso “drėgnoji dalis”,

4 – pirminio maišymo stotis.

5 – *poliolio*- dujodario mišinio rezervuaras / statinė

Tūris:  $V = 1,6 \text{ m}^3$ ;

6 – tarpinis *izocianato* rezervuaras / statinė.

Tūris:  $V = 1,6 \text{ m}^3$ ;

D – aukšto slėgio dozavimo siurbliai,

E - technologinio proceso “sausoji dalis”.

7 – maišymo galvutė, išpurškianti *poliolio*-dujodario mišinį ir *izocianatą* į paruoštą kasetę.

8 – PUR presas.

F - Solstice® LBA (trans-1-Chlor,3,3,3-trifluorpropenas) talpa;

9- Solstice® LBA (trans-1-Chlor,3,3,3-trifluorpropanas) rezervuaras.

Tūris:  $V = 30 \text{ m}^3$ ;

Matmenys: ~ 13,8 ilgio ir 2 m skersmens.

Technologinio proceso esmė: dujodaris paduodamas į pirminio maišymo stotį, kur yra sumaišomas su *poliolio* mišiniu. *Poliolio* mišinys į pirminio maišymo stotį patenka iš  $40 \text{ m}^3$  rezervuaro. Dujodariai į pirminio maišymo stotį patenka tiesiogiai.

*Poliolio*-dujodario mišinys aukšto slėgio dozavimo siurbliais paduodamas į maišymo galvutę, kur, tam tikru santykiu sumaišytas su *izocianatu* (šis į maišymo galvutę taip pat paduodamas dozavimo siurbliu iš tarpinės talpos, į kurią, savo ruožtu, atiteka iš *izocianato*  $40 \text{ m}^3$  tūrio

rezervuaro), išpurškiama į paruoštą kasetę – formą. Išpurškimas vyks maišymo galvutei purškiant medžiagas stacionariai, o kasetei judant po ją, tokiu būdu dalinai užsipildant ją (po to išpurkšta masė ima virsti standžia mase, o jos tūris – greitai augti, taip užsipildant visai kasetei). Užpildžius kasetę, ši uždengiama skardos plokšte ir suspaudžiama prese, kad išpurkštas medžiagų turinys besiplėsdamas užpildytų tik reikalingą tūrį ir nesiplėstų už jo ribų, o taip pat įgautų norimą formą. Formuojantis putoms ir joms stingstant, PUR prese skiriasi dujodario garai, tačiau palyginti nedideliais kiekiais (iki 5% nuo panaudoto dujodario kiekio).

Pagrindinės cheminės medžiagos į įmonę pristatomos autocisternomis (po 20 - 30 m<sup>3</sup>). Kiekviena autocisterna atveža tik vieną medžiagą. Medžiagos iš autocisternų į saugojimo rezervuarus perpilamos specialiai įrengtoje aikštelėje. Aikštelės dydis - 12 x 6 m, su 1,5% nuolydžiu į jos centre įrengtą specialią prieduobę galimiems avariniams nuotėkiams surinkti. Prieduobės talpa - 50 l. Jungtys autocisternos žarnoms prijungti polioliui ir izocianatui yra skirtingos, netyčinis medžiagų sumaišymas supainiojus talpyklas nėra galimas.

Dujodarių rezervuarai yra požeminiai, o poliolio ir izocianato rezervuarai – antžeminiai, pastatyti specialiaime, šaltuoju metų laikotarpiu šildomame (poliolio užšalimo temperatūra yra +10°C), priestate. Ciklopentanas iš autocisternos į požeminę talpyklą perpilamas savitaka arba perpumpuojamas autovežio siurbliu. Solstice® LBA perpilimui iš autocisternos į požeminę talpyklą naudojamas stacionarus siurblys. Perpilant medžiagą naudojamos rankiniu terminalu (valdymo spinta, esanti šalia aikštelės), kuris atidaro magnetinį vožtuvą 40 s trukmei. Po 30 s pasigirsta garsinis įspėjimo signalas. Per 10 s dar kartą nuspaudus patvirtinimo mygtuką vožtuvas atidaromas sekančioms 40 s. Nenuspaudus patvirtinimo mygtuko, užpylimas automatiškai blokuojamas.

Poliolis ir izocianatas į saugojimo talpyklas perpumpuojamas pneumatiniu būdu, į autocisternas tiekiant suspaustą (iki 2 bar) orą, kuriuo skystis yra išstumiamas iš autocisternos į saugyklą. Perpylimas, kaip ir ciklopentano atveju, valdomas šalia aikštelės esančiu valdymo bloku. Operatorius bet kada gali nutraukti oro tiekimą į autocisterną arba uždaryti ant skysčio tiekimo į saugyklą linijos, esančią elektropneumatine sklendę. Rezervuarų perpildymo signalizacijos aktyvavimo ribos yra kintamos ir nustatomos taip, kad į talpyklas būtų galima perpilti visą autocisternoje esančią medžiagą, bet ne daugiau, nei 95%. Pasiekus šią ribą pulte įsijungia vaizdinė ir garsinė signalizacija, automatiškai užsidaro vožtuvas, esantis ant skysčio perpumpavimo į talpyklą linijos, atsidaro ištraukiamosios ventiliacijos vožtuvas.

Darbinės (tarpinės) talpyklos (statinės) yra slėginės. Visų jų tūris – 1600 l. Izocianato ir poliolio – ciklopentano tarpinėse statinėse slėgis siekia 4 barus. Visose talpyklose, tiek didžiosiose, tiek ir tarpinėse įrengtos aukšto - žemo lygio signalizacijos ir blokuotės.

### **Dujodarių pristatymas**

Dujodariai atvežami specializuotu autotransportu – autocisternomis po 20-30 t. Produkto išskrovimui vakarinėje gamybinio korpuso pusėje yra esama priėmimo-išpylimo atvira aikštelė 12x6 m su nuolydžiais 1,5% į centrą galimų avarinių nuotekų surinkimui į esamą specialų prieduobį. Prieduobis – tai metalinė dėžė iš dviejų dalių, kur vienoje iš jų yra esamas nuotėkų (lietaus) išleidimo uždarymo mechanizuotas vožtuvas, valdomas

išprojektuojamos išpylimo valdymo spintos. Esant uždarai sklendei, į aikštelę virš prieduobio galima sutalpinti apie 3m<sup>3</sup> skysčių išsipylusių avarijos metu.

Avarijos metu autocisternos vožtuvai uždaromi automatiškai pneumocilindrų pagalba. Vožtuvų uždarymo trukmė – 5 sek. Įvykus avarijai, skysčio gali išsilieti: 200 l/min × 0,08 min. = 16 l. Išpylimo metu sklendė prieduobyje visada yra uždaroma ir automatiškai blokuojama suišpylimo eiga. Produkto iškrovimui numatytas savaiminio pasiurbimo siurblys, kurio našumas 6,0 m<sup>3</sup>/h. Siurblys montuojamas esamame priestate šalia iškrovimo aikštelės. Iškrovimo požeminis vamzdynas dvisienis, sudarytas iš gofruotų nerūdijančio plieno vamzdžių. Tarpas tarp vidinio ir išorinio vamzdžio naudojamas nuotėkio kontrolei. Vamzdžio išorė padengta PE danga.

#### **Dujodarių sandėlis**

Ciklopentano rezervuaras yra požeminis.

Solstice® LBA sandėliavimui yra naudojamas požeminis dvisienis rezervuaras, su nuotėkio kontrole. Rezervuaro talpa 30 m<sup>3</sup>. Produkto garavimui talpoje sumažinti jis laikomas po slėgiu 1,5 bar. Slėgis rezervuare sukuriamas tiekiant suspaustą orą. Maksimalus leistinas slėgis rezervuare 6 bar. Požeminis rezervuaras klasifikuojamas kaip potencialiai pavojingas įrenginys ir turi būti registruojamas valstybės registre. Rezervuaras gaminamas pagal PED2014/68/EU, AD2000 standartus.

#### **Dujodarių tiekimas į gamybą**

Ciklopentanas tiekiamas esamais vamzdynais.

Solstice® LBA transportavimui į gamybinę patalpą numatomi du panardinami išcentriniai siurbliai požeminiame rezervuare. Siurbliu našumas 2 × 1,0 m<sup>3</sup>/h. Produktas transportuojamas požeminiu dvisieniu vamzdynu iš gofruotų nerūdijančio plieno vamzdžių. Tarpas tarp vidinio ir išorinio vamzdžio naudojamas nuotėkio kontrolei. Vamzdžio išorė padengta PE danga.

Kiti izoterminių priekabų gamybos technologiniai procesai (Grindų gamyba, Sienų, stogų, ir durų sukomplektavimas ir paruošimas kėbulų surinkimui, važiuoklių surinkimas, kėbulų surinkimas) plačiau nedetalizuojami.

#### **Žaliavų, medžiagų, komplektuojančių detalių pristatymas, sandėliavimas**

Izoterminių priekabų gamybai reikalingos žaliavos, komplektuojančios detalės autotransportu atvežamos į įmonės teritoriją, užregistruojamos, iškraunamos ir saugomos įrengiamame gamybinio pastato priestate tam numatytose sandėliavimo zonose. Priestate medžiagos laikomos surenkamuose metaliniuose stelažuose. Juose laikomų medžiagų, žaliavų, sandėliavimo aukštis nuo 5,0 iki 9,0 m. Dalis medžiagų,

žaliavų, komplektuojančių gaminių laikoma ant europadėklų, kurių matmenys 0,8 x 1,2 m. Krovinio aukštis ant europadėklo su pačiu europadėklų apie 1,5 m, svoris 0,5 t.

Gamyboje naudojamos medžiagos, žaliavos atvežamos į gamyklą įvairios kėlimo galios krovininiais automobiliais. Medžiagų, žaliavų iškrovimui naudojami 5 ir 7 t keliamosios galios autopakrovėjai. Sunkių gaminių iškrovimui prie gamybinio pastato priestato įrengiamoje stoginėje sumontuoti du tiltiniai kranai. Smulkesnių detalių medžiagų tiekimui į sandėliavimo zoną įrengtas transporteris.

#### **Pagamintos produkcijos laikymas įrengiamose atvirojo tipo automobilinėse saugyklose**

Teritorijoje yra keturios aikštelės, atskirtos bortų ir trinkelio salele. Aikštelės Nr.1, Nr.3, Nr.4 skirtos įmonės produkcijai (pusprikaboms, priekaboms) laikyti. Aikštelėje Nr.1 yra vilkikų plovimo ir sniego valymo platforma iš metalo konstrukcijų. Aikštelė Nr.2 skirta atvykstančio ir išvykstančio transporto registravimui. Šioje aikštelėje yra konteineriniai nesudėtingi kitos paskirties statiniai – apsaugos postas (2 žm.), gatavos produkcijos išdavimo skyrius (2 žm.) ir vairuotojų (iki 20 žm.) laukiamąjį. Taip pat įrengti vartai, pakeliami kelio užtvartai, kelio ženklai, 4 vnt. vėliavų stulpai. Aikštelės šiaurinėje dalyje, lygiagrečiai Tiekimo g., įrengta ažūrinių trinkelio zona, skirta svečių lengvųjų automobilių stovėjimui. Taip pat numatyta 8 vilkikų stovėjimo buferinę zoną, prieš įleidžiant juos į įmonės teritoriją. Aikštelė apšviečiama LED šviestuvais. Prie apsaugos posto įrengta elektromobilių pakrovimo stotelė.

Įmonės teritorijoje galima laikyti 90-100 vnt. gatavos produkcijos.

#### **Pagalbiniai procesai**

Kroviniai sandėliuose, gamybinėse patalpose pervežami, perkraunami elektrokrautuvais, elektrovežimėliais, elektrošbeliuotuvais. Jų akumuliatorių pakrovimas vykdomas elektrokrautuvų akumuliatorių pakrovimo vietose, su pilna patalpos ventiliacija ir pilnu automatikos bloku. Yra 13 akumuliatorių pakrovimo vietų. Elektrokrautuvų akumuliatoriai tik įkraunami, retkarčiais papildant jų baterijas distiliuotu vandeniu. Čia neatliekami jokie darbai susiję su elektrolito ruošimu. Taip pat šioje patalpoje neatliekami jokie akumuliatorių baterijų remonto darbai.

Patalpų šildymas – dujiniais spinduliniais šildytuvais.

Naudojama įranga:

- Akumuliatorių įkrovimo stotelės (13 vnt.);
- Spinduliniai 48 kW galios oro šildytuvai ALETRA Solar HP50 (20 vnt.);
- Spinduliniai 48 kW galios oro šildytuvai ALETRA Solar HP50 (6 vnt).

**3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:**

**1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla**

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Schmitz cargobull baltic“	4.1. organinių cheminių medžiagų gamyba: 4.1.8. plastinių medžiagų (polimerų, sintetinio pluošto ir pluošto, turinčio celiuliozės)

**4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.**

Duomenys neteikiami, nes įmonėje nėra veiklos rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

**5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.**

Įmonei šiuo metu nėra įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema.

**6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.**

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB „Schmitz cargobull baltic“ darbuotojų saugos ir sveikatos specialistas-inžinierius Rimantas Matijošaitis, nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

**2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB**

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Visi aplinkos komponentai	<a href="https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/26_polimeru_gamybai.pdf">https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/26_polimeru_gamybai.pdf</a>	įgyvendinti ir palaikyti Aplinkos Vadybos Sistemą	Įmonėje laikomasi taikomų teisės aktų reikalavimų, kontroliuojami ir tobulinami gamybos procesai. 2020 metais planuojama diegti aplinkosaugos ir audito sistemą	Atitinka iš dalies	-	
2			Sumažinti neorganizuotus išmetimus modernia įranga	Įmonėje naudojama gamybos įranga atitinka aukščiausius keliamus reikalavimus, pagaminta atsižvelgiant į darbuotojų saugą ir sveikatą, gamtos apsaugą	Atitinka	-	
3			Vykdyti neorganizuotų išmetimų sukeltos taršos įvertinimą ir matavimus, siekiant nustatyti išmetamų komponentų tipą, padalinį ir proceso sąlygas, siejančius juos su didžiausių išmetimų galimybėmis	Įmonės stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių monitoringas vykdomas pagal stacionarių taršos šaltinių kontrolės grafiką. Kontroliuojami ūkio subjekto išmetami į aplinkos orą teršalai, kurių pavojingumo rodiklis (TPR)>10: ciklopentanas, difenilmetandiizocianatas ir izoproponolis; 2019 m. atlikta nauja Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventORIZACIJĄ; 2019 m. vykdomas poveikio aplinkos orui įvertinimas.	Atitinka	-	
			Sumažinti dulkių išmetimus				
4			Parengti ir vykdyti įrangos stebėjimų ir priežiūros (S ir P) ar/ir nutekėjimų aptikimo ir pašalinimo programą	Nuolatos vykdoma gamybos procesų stebėseną, darbo įrengimų techninė priežiūra, kontrolių parametrų stebėseną.	Atitinka	-	
6			Užtikrinti, kad avariniais atvejais reakciją reaktoriaus	Pirminės saugumo priemonės: sistemos hermetiškumas į išorę (tai pasiekama tinkamų	Atitinka	-	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			viduje būtų galima sustabdyti	<p>mazgų panaudojimu ir tinkamu jų išpildymu), temperatūrinė įrengimų apsauga, specialių vamzdžio dalių panaudojimas ir pan.</p> <p>Antrinės saugumo priemonės. Jos suveikia tada, kai susidaro neatitinkančios eksploatacijos situacijos. Tai tokios priemonės kaip ventiliacija (ištraukiamosios ventiliacijos našumas – iki 22000 m<sup>3</sup>/h), ciklopentano koncentracijų kontrolė daviklių pagalba, papildymo procesų kontrolė ir pan.</p> <p>Suveikus pirminėms ar antrinėms saugumo priemonėms, ištraukiamoji ventiliacija persijungia į didelį galingumą, o įvairioms įrenginio dalims nutrūksta įtampos tiekimas. Taip pat suveikia garsinis ir optinis signalas. Dujų signalizacijai naudojami firmos DRAGER davikliai, montuojami putų užnešimo zonoje, prese, drėgnojoje dalyje ir pirminio maišymo stotyje.</p>		
7			Naudoti atskiras nuotėkų sistemas	<p>Įmonėje įrengtos atskiros nuotėkų surinkimo, valymo ir išleidimo sistemos. Nuotėkų išleidimas į gamtinę aplinką nenumatomas.</p> <p>Paviršinės nuotekos surenkamos nuo teritorijų ir paviršių, kuriuose nėra taršos pavojingomis medžiagomis šaltinių - pastatų stogų, kurioms valymas nereikalingas (L1); Jos be valymo išleidžiamos į UAB „Panevėžio gatvės“ administruojamus Panevėžio miesto paviršinių nuotėkų tinklus.</p> <p>Valytinos (L2) - nuo galimai teršiamos teritorijos</p>	Atitinka	-
			Prieš nuotėkų valyklą įrengti išlyginamąjį rezervuarą. Jo pagalba pasiekiami stabilūs nuotėkų parametrai			



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				(atvirojo tipo automobilinių saugyklų). Jos, prieš išleidžiant į UAB „Panevėžio gatvės“ lietaus nuotekų tinklus papildomai išvalomos naftos produktų gaudyklėje.		
			Efektyviai išvalyti nuotėkas	<p>Pagal su UAB „Panevėžio gatvės“ 2017 m. birželio 19 d. sudarytą Paviršinių nuotekų tvarkymo sutartį Nr. 26/17-19, SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB įsipareigoja užtikrinti, kad nuotekų, išleidžiamų į miesto paviršinių nuotekų nuotakyną užterštumas neviršys sekančių rodiklių:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- skendinčios medžiagos – 30 mg/l;</li> <li>- BDS<sub>7</sub> – 25 mgO<sub>2</sub>/l;</li> <li>- nafta ir jos produktai – 5 mg/l;</li> <li>- kitų pavojingų medžiagų koncentracija negali viršyti Nuotekų tvarkymo reglamente nurodytų prioritetinių pavojingų medžiagų, pavojingų ir kitų kontroliuojamų medžiagų DLK į gamtinę aplinką, išskyrus išimtis, kai teisės aktuose nustatyti kitokie reikalavimai išleidžiamoms paviršinėms nuotekoms.</li> </ul>	Atitinka	-

## II. LEIDIMO SĄLYGOS

### 3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Aplinkosauginių veiksmų planas nerengiamas.

### 7. Vandens išgavimas

UAB „Schmitz cargobull baltic“ veikloje vandenį naudoja tik buitiniams poreikiams. Gamybiniame procese vyksta sausas procesas ir vanduo technologijoje nenaudojamas. Vanduo pagal sutartį su UAB „Aukštaitijos vandenys“ tiekiamas iš miesto vandens tiekimo tinklų. Visoje įmonėje per metus sunaudojama apie 2500-3000 m<sup>3</sup> geriamojo vandens. Vandens apskaita vykdoma pagal įrengtus vandens apskaitos prietaisus.

### 4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma. Vanduo iš paviršinių vandens telkinių nėra imamas.

### 5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Lentelė nepildoma. Įmonė neeksploatuoja požeminio vandens vandenviečių.

### 8. Tarša į aplinkos orą

2016 metais buvo atlikta planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo Atranka dėl gamybinio pastato rekonstrukcijos. Rekonstrukcijos metu gamybinis korpusas buvo išplėstas pietinėje pastato dalyje, įrengiant 3372 m<sup>2</sup> priestatą. Pastate sumontuotos plokščių liejimo ir skardos paruošimo linijos. Atsirado nauji aplinkos oro taršos išsiskyrimo šaltiniai, tai yra 10 vnt. stoginių spindulinių šildytuvų ir plokščių presas.

2018 metais buvo atlikta planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo Atranka dėl gamybinio pastato statybos. Statybos projekto metu buvo rekonstruotas esamas gamybos pastatas, įrengiant 6201,29 m<sup>2</sup> priestatą (gamybos pastato šiaurinėje dalyje) ir jį apjungiant į bendrą gamybos patalpą – cechą. Išplėtus gamybinį cechą atsirado nauji aplinkos oro taršos išsiskyrimo šaltiniai – 20 stoginių spindulinių šildytuvų, 8 oro pašildymo užuolaidos ir 13 akumuliatorių pakrovimo postų.

## Šilumos gamyba

### **3.1. Gamybinių patalpų šildymo įrenginiai – stoginiai spinduliniai šildytuvai**

Iki abiejų gamybinio cecho išplėtimų, patalpų šildymui buvo naudojami 47 mažo galingumo spinduliniai oro šildytuvai. 38 vnt. šildytuvų šiluminis našumas – po 45 kW, 9 vnt. – po 38 kW. Degimo produktai (anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A)) iš šildytuvų į aplinkos orą pašalinami per atskirus dūmtraukius, išvestus ant pastato stogo. Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 98918,55 Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus. Dujų apskaita vykdoma vienu skaitikliu, šildytuvai veikia autonominiu režimu. Pagal galią, degikliai nepatenka nei į LAND 43-2013, nei į Vidutinių kurų deginančių įrenginių normas, todėl Inventorizacijos ataskaitoje visi spindulinių šildytuvų kaminėliai numeruojami vienu, tai yra 001 aplinkos oro taršos šaltiniu.

Po 2017 metų pastato rekonstrukcijos, įrengus 3372 m<sup>2</sup> pietinį priestatą (FP-17), buvo sumontuoti 10 vnt. naujų spindulinių šildytuvų „BH45UT“ po 45 kW šiluminės galios kiekvienas. Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 16837,2 Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus. Spinduliniai šildytuvai numeruojami 214 - 223 aplinkos oro taršos šaltiniais. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Po 2019 metų pastato rekonstrukcijos, įrengus 6201,29 m<sup>2</sup> pastato priestatą (Šiaurinį cechą), buvo sumontuota 20 vnt. naujų spindulinių šildytuvų „Solar HP50“, po 48 kW šiluminės galios kiekvienas. Spinduliniai šildytuvai numeruojami 238 - 257 aplinkos oro taršos šaltiniais. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A). Cecho statybos darbai buvo baigti tik 2019 metų pradžioje, todėl šie spinduliniai šildytuvai 2018 metais neveikė, tarša į aplinkos orą nevertinama.

### **3.2. Administracinių, gamybinių patalpų šildymo įrenginiai – dujiniai oro šildytuvai**

Administracinių, gamybinių patalpų šildymui ir karšto vandens ruošimui eksploatuojami penki dujiniai oro šildytuvai - 3 „PKE 140 N-10A“ (po 130 kW kiekvienas) ir 2 „PKE 140 N“ (po 140 kW kiekvienas). Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 31335,9 Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Kiekvienas 130 kW galingumo šildytuvas per metus sudegina apie 6,0801 tūkst. Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Kiekvienas 140 kW galingumo šildytuvas per metus sudegina apie 6,5478 tūkst. Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus. Degimo

produktai - anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A) iš šildytuvų į aplinkos orą pašalinami per atskirus kaminėlius, išvestus ant pastato stogo (a.t.š. 002 - 006). Degimo metu susidarančių teršalų kiekiai įvertinti balansiniais skaičiavimais. Momentinės degimo produktų koncentracijos nustatytos instrumentinių matavimų metu.

### **3.3. Gamybinių patalpų šildymo įrenginiai – oro užuolaidos**

Prie įėjimo į cecho gamybinės patalpas vartų yra sumontuota užuolaidos su oro pašildymu. Viso yra 22 vnt. šildytuvų, kurių šiluminis našumas – nuo 40,65 iki 44 kW. Centriniam ceche esančios 8 oro užuolaidos numeruojamos tuo pačiu 001 t.š. FP-17 priestate esančios 6 oro užuolaidos numeruojamos 224-229 t.š. Šiauriniame priestate esančios 8 oro užuolaidos numeruojamos 258 – 265 t.š. Oro užuolaidos komplektuojamos su degikliais ir degimo produktų šalinimo dūmtraukiais. Nuo kiekvieno šildytuvo degimo produktai (anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A)) į aplinkos orą pašalinami per atskirus dūmtraukius, išvestus ant vartų arkų. Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 11365,11 Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Oro šildytuvų darbo laikas – po 210 val. per metus.

**3.4. Kiti šilumos gamybos įrenginiai objekte.** FP-17 priestate prie plokščių liejimo įrenginio įrengta dujinė skardos pašildymo krosnis, 100 kW galingumo (t.š. 231). Per 2018 metus krosnyje buvo sukūrenta 4677 Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Krosnies darbo laikas – po 8760 val. per metus.

Priestato oro tiekimui – šalinimui įrengti 2 vnt. oro tiekimo – šalinimo įrenginiai (sistema OT-2 ir OT-3) komplekte su dujiniais šildytuvais, kurių šiluminis našumas po 171 kW (a.t.š. 232 ir 233) bei oro recirkuliacijos įrenginys (sistema OT/OŠ-1) komplekte su dujiniu šildytuvu, kurio šiluminis našumas – 45 kW (a.t.š. 234). Per 2018 metus šiuose įrenginiuose buvo sukūrenta 20008,206 Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų, Oro šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus.

Karšto vandens paruošimui įrengtas dujinis 40,8 kW galios kondensacinis katilas (a.t.š. 235). 2018 metais katilas nebuvo eksploatuojamas, tarša į aplinką nepatenka.

### **Gamybiniai procesai**

### 3.5. Izoterminių plokščių gamyba

FP-17 priestate, 2017 metais įrengta nauja izoterminių plokščių liejimo/formavimo linija (a.t.š. 230).

Plokščių gamybai naudojamas dujodaris (Ciklopentanas PU arba Solstice® LBA), Polyolis Elastopos H 1231/23/OT, izocianatas IsoPDMI 92140, Katalizatorius Catalyst KX123/14. Procese naudojamas Izocianatas Iso PDMI 92140 susidedantis 100% iš izocianato PMDI (Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat), Polyolis Elastopor H 1231/23/OT bei Katalizatorius Catalyst KX123/14 yra nelakūs ir reakcijos metu sureaguoja.

PU plokščių gamyboje gali būti naudojamas tik Ciklopentanas PU arba tik Soltice® LBA, arba abu dujodariai bet kokiomis proporcijomis, teršalai į aplinką patenka per 230 taršos šaltinį. Durų gamybos ceche naudojamas tik Ciklopentanas PU. Durų gamyba yra analogiška sienų gamybai, teršalai nuo preso į aplinkos orą patenka per atskirą ortakį (a.t.š. 207). PU plokščių bei durų gamybos metu į aplinkos orą per a.t.š 230 a.t.š. 207 patenka tik nesureagavę naudojamų dujodarių likučiai.

**3.6. Suvirinimo darbai.** Suvirinimo metu išsiskiriantys teršalai, suvirinimo aerosoliai sulaikomi mobiliuose elektrostatiuose filtruose, o išvalytas oras patenka atgal į gamybinės patalpas. Į aplinkos orą skiriasi tik nedideli kiekiai suvirinimo metu susidarančių azoto oksidų ir anglies monoksido (a.t.š. 202, 212 ir 213). Virinant aliuminį išsiskiriantys metalų aerosoliai sulaikomi mobiliuose elektrostatiuose filtruose.

**3.7. Metalų valymas.** Po rėmų suvirinimo lieka šlakai, metalo pūslai, kurie nuvalomi šratavimo kameroje. Iš šratavimo kameros šalinamas oras valomas plaušiniu filtru, skirtu kietųjų dalelių iš šratavimo kameros sulaikymui. Filtre dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą, kitos sulaikomos smėlio dulkės (smėliagaudžių atliekos) surenkamos ir pridudamos atliekų tvarkytojams. Išmatuotas filtro darbo efektyvumas – 91,1 %.

**3.8. Detalių kljavimas.** Paruošti gumos gaminiai prie priekabos klijuojami naudojant mažą kiekį klijų. Kljavimo metu į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai LOJ ir kietųjų dalelių. Gamybos metu, jei reikia plokštės tvirtumui ir standumui užtikrinti, iš dengiamojo sluoksnio vidinės pusės

dviejų komponentų PU klėjais Klebstoff Kōrapur 666/05 -Komp. A ir kietikliu Kōracur TH 650 – Komp. B arba Klebstoff Kōrapur 666/10- Komp.A Klėjai ir kietikliu Kōracur TH 650- Komp. B priklijuojamo metaliniai profiliai. Klėjų sudėtį sudaro daugiataimiai spiritai (dioliai) arba amino junginiai. Kietiklių sudėtį sudaro cheminės medžiagos MDI pagrindu. Procesuose, kuriuose kaip kietiklis naudojamas MDI, iš esmės skiriasi nuo įprastų klėjų LOJ pagrindu. Poliuretaninės dangos kietėjimas vyksta sumaišius du, o kartais ir tris komponentus ir jiems chemiškai sureaguojant ir susijungiant tarpusavyje. Klijuojant poliuretaniniais klėjais į aplinkos orą įprastinėmis darbinėmis sąlygomis teršalų nepatenka. Kitos naudojamos medžiagos - Klėjai HBB karšti bei Pasta REIPLAST 77127 lakių junginių neturi.

Visi kiti gamybiniai procesai tokie kaip plovimas, nuriebalinimas, plokščių dengimas, lubų ir sienų klėjavimas vykdomi bendroje pastato vidinėje erdvėje, kuri sąlyginai susiskirstyta į šešias gamybines zonas. Iš kiekvienos zonos teršalai pašalinami per vienodus bendracehinius stoginius deflektorius, kurių viso įrengta 37 vnt. Dalis deflektorių yra užaklinti, oras į aplinką šalinamas per 24 deflektorius. Centrinio cecho deflektoriai pagal pastato konstrukciją ir gamybines zonas padalinti į 6 atskirus aplinkos taršos šaltinius. (a.t.š. 203 – 206 ir 209, 210). Per deflektorius į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai lakiųjų organinių junginių.

Pastačius FP-17 priestatą, buvo įrengta 12 naujų deflektorių. Pagal pastato konstrukciją deflektoriai padalinti į 2 atskirus naujus aplinkos oro taršos šaltinius. Nauji aplinkos oro taršos šaltiniai Nr. 236 ir 237. Per deflektorius į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai įvairių lakiųjų organinių junginių.

Pastačius šiaurinį priestatą, buvo įrengta 10 naujų deflektorių. Pagal pastato konstrukciją deflektoriai padalinti į 2 atskirus naujus aplinkos oro taršos šaltinius 266 - 267. Per deflektorius į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai lakiųjų organinių junginių.

Prie pagrindinio pastato esančiame priestate sumontuotas dyzelinio kuro elektros generatorius "WAI 150", kuris skirtas tiekti energiją nutrūkus tinklo energijos tiekimui. Gamyklai dirbant normaliu režimu generatorius nedirba, išskyrus trumpalaikius profilaktinius paleidimus eksploatacijos instrukcijoje nurodytu periodiškumu. Teršalai iš generatoriaus dyzelinio variklio pašalinami per atskirą kaminą (a.t.š. 035). Išsiskiriančių teršalų kiekis įvertinamas balansiniais skaičiavimais pagal sudeginto dyzelino kiekį. Įmonėje vykdoma veikla – lipniosios dangos (>5); kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių (5), audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas (>5) – patenka lakiųjų

organinių junginių, susidarantių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos taikymo srity. Įmonei išduotas tirpiklius naudojančio įrenginio registracijos pažymėjimas Nr.P1/005.

**3.9. Akumuliatorių įkrovimas.** Po 2019 metų pastato rekonstrukcijos, pastačius šiaurinę priestatą, buvo įrengta 13 rūgštinių akumuliatorių pakrovimo vietų. Čia yra kraunami vilkikų, štabeliuotuvų ir plovimo – valymo mašinų rūgštiniai akumuliatoriai. Aplinkos oro taršos šaltiniai 268 - 280. Į aplinkos orą patenka sieros rūgštis. Jų tarša įvertinta pagal Informaciją atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo (**Priede Nr. 4**).

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis**

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	0,0092
Acetonas	65	0,2784
Aliuminio oksidai	126	0,02
Anglies monoksidas (A)	177	4,1348
Anglies monoksidas (B)	5917	0,0004
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0376
Azoto oksidai (A)	250	1,0729
Azoto oksidai (B)	5872	0,0029
Azoto oksidai (C)	6044	0,0117
Butanolis	359	0,0484
Butilacetatas	367	0,3108
Chromo oksidai	2721	0,000247
Cikloheksanas	2760	0,004
Ciklopentanas	7635	2,7279
Difenilmetandiizocianatas	4866	0,0918

Dimetilo eteris	656	1,6454
Etanolis	739	0,0448
Etilacetatas	747	0,0692
Etilbenzolas	763	0,023
Etilenglikolis	5273	0,086
Formaldehidas	871	0,1224
Geležies oksidai	3116	0,0975
Izobutanas	8113	1,6474
Izobutanolis	3177	0,00174
Izobutilacetatas	1049	0,0006
Izopropanolis	1108	8,2904
Izopropilbenzenas	8122	0,0001
Kietosios dalelės (B)	6486	0,0001
Kietosios dalelės (C)	4281	0,2416
Ksilolas	1260	0,53
Lakieji organiniai junginiai	308	0,0002
LOJ	308	11,1295
Mangano oksidai	3516	0,00707
Metanolis	3555	0,00096
Metilizobutilketonas	1368	0,002
Mezitenas	7418	0,00132
Sieros dioksidas (B)	5897	0,0001
Sieros rūgštis	1761	0,00707
Skruzdžių rūgštis	1812	0,2682
Solventnafta	1820	0,00424
Toluolas	1950	0,2352
<b>Viso:</b>		<b>33,20715</b>

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
					vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7	
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7</b>							
Šilumos gamyba Gamybinis cechas (Pramonės g. 7)	001	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,1122	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,2243	
Šilumos gamyba FP-17 priestatas (Pramonės g. 7)	214	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	215	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	216	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	217	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	218	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	219	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	220	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	221	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
	222	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
223	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0019		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
					vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7	
	224	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0038	
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0022	
	225	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0043	
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0022	
	226	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0043	
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0022	
	227	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0043	
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0022	
	228	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0043	
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0022	
	229	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0043	
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0022	
Šilumos gamyba Šiaurinis priestatas (Pramonės g.7)	238	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	239	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	240	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	241	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	242	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
					vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7	
	243	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	244	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	245	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	246	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	247	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	248	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	249	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	250	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	251	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	252	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	253	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
	254	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
					vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7	
	255	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
	256	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
	257	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,012	0,184	
	258	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0013	0,021	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	
	259	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0012	0,001	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	
	260	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0012	0,001	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	
	261	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0012	0,001	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	
	262	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0012	0,001	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	
	263	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0012	0,001	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	
	264	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0012	0,001	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	
	265	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,0012	0,001	
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,008	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16A</b>						
Šilumos gamyba Sijų gamybos cechas (Pramonės g. 16A)	101	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	102	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	103	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	104	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	117	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	118	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	119	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
Šilumos gamyba Remonto dirbtuvės (Pramonės g. 16A)	120	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	121	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
	122	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118
Šilumos gamyba Sandėlis (Pramonės g. 16A)	123	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	27	0,0059
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	231	0,0118

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7</b>						
Šilumos gamyba Gamybinis cechas (Pramonės g.7)	002	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	2	0,0055
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	179	0,0168
	003	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	2	0,0055
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	179	0,0168
	004	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	2	0,0055
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	179	0,0168
	005	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	3	0,006
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	214	0,0181
	006	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	3	0,006
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	214	0,0181
	235	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,011	0,11
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,001	0,012
Oro tiekimo įrenginiai su dujiniais šildytuvais FP-17 priestatas (Pramonės g. 7)	232	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	223	0,0081
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	301	0,0247
	233	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	223	0,0081
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	301	0,0247
	234	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	114	0,0024
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	211	0,0048
Šilumos gamyba Plokščių presas Skardos pašildymo krosnis FP-17 priestatas (Pramonės g. 7)	231	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	339	0,0042
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	37	0,0129
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16A</b>						

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
					vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7	
Šilumos gamyba Katilinė Administracinės patalpos (Pramonės g. 16A)	124	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	14	0,0169	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	263	0,0513	
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16</b>							
Šilumos gamyba Katilinė Sandėlis (Pramonės g. 16)	127	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	2	0,0033	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	219	0,01	
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7</b>							
Gesinimo stotis (Pramonės g. 7)	035 <sup>2</sup>	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,35292	0,0004	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,04812	0,0029	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,00252	0,0001	
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00674	0,0001	
		Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,07293	0,0002	
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7</b>							
Gamybos cechas FP-17 priestatas (Pramonės g. 7)	230	Ciklopentanas	7635	g/s	0,0819	2,4551	
		LOJ	308	g/s	0,06262	1,2081	
		Skruzdžių rūgštis	1812	g/s	0,08505	0,2682	
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00017	0,0054	
Gamybos cechas (Pramonės g.7)	203 <sup>2</sup>	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738	
		Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467	
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003	
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214	
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523	
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002	
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001	
Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036			

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036
		Mezitiilenas	7418	g/s	0,000006	0,00009
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088
	204 <sup>2</sup>	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738
		Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001
		Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036
		Mezitiilenas	7418	g/s	0,000006	0,00009
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė	
				vnt.	maks.	t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004	
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005	
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912	
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088	
	205 <sup>2</sup>	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738	
		Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467	
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003	
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214	
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523	
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002	
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001	
		Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036	
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083	
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058	
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928	
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036	
		Mezitilenas	7418	g/s	0,000006	0,00009	
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069	
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004	
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005	
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912	
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088	
		206 <sup>2</sup>	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738
			Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001
		Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036
		Mezitilenas	7418	g/s	0,000006	0,00009
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088
	209 <sup>2</sup>	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738
		Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001
Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036
		Mezitiленas	7418	g/s	0,000006	0,00009
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088
	210 <sup>2</sup>	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738
		Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001
		Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036
		Mezitiленas	7418	g/s	0,000006	0,00009
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088
EFP-17 priestatas (Pramonės g.7)	236	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738
		Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001
		Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036
		Mezitiленas	7418	g/s	0,000006	0,00009
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088
	237	Izopropanolis	1108	g/s	0,02774	0,8738
		Ksilolas	1260	g/s	0,00361	0,0467

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		Solventnafta	1820	g/s	0,000002	0,00003
		Toluolas	1950	g/s	0,00113	0,0214
		LOJ	308	g/s	0,04927	1,1523
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00001	0,0002
		Metanolis	3555	g/s	0,000003	0,0001
		Butanolis	359	g/s	0,00029	0,0036
		Butilacetatas	367	g/s	0,00049	0,0083
		Acetonas	65	g/s	0,00039	0,0058
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01522	0,1928
		Etanolis	739	g/s	0,00028	0,0036
		Mezitiolenas	7418	g/s	0,000006	0,00009
		Etilacetatas	747	g/s	0,00033	0,0069
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00002	0,0004
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00002	0,0005
		Izobutanas	8113	g/s	0,01515	0,1912
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00028	0,0088
	266	Izopropanolis	1108	g/s	0,23678	0,65
		Izopropilbenzenas	8122	g/s	0,00000	0,00005
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03410	0,057
		Ksilolas	1260	g/s	0,01662	0,068
		Solventnafta	1820	g/s	0,00063	0,002
		Toluolas	1950	g/s	0,01559	0,032
		LOJ	308	g/s	0,01091	0,344
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00000	0,00007

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		Metanolis	3555	g/s	0,00000	0,00008
		Butanolis	359	g/s	0,01656	0,009
		Butilacetatas	367	g/s	0,03800	0,109
		Acetonas	65	g/s	0,04190	0,116
		Cikloheksanas	2760	g/s	0,00063	0,002
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01585	0,05
		Etanolis	739	g/s	0,01559	0,008
		Etilenglikolis	5273	g/s	0,01364	0,043
		Izobutilacetatas	1049	g/s	0,00001	0,0003
		Mezitilenas	7418	g/s	0,00001	0,0003
		Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00063	0,002
		Etilacetatas	747	g/s	0,01656	0,007
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00095	0,003
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00254	0,008
		Izobutanas	8113	g/s	0,01364	0,043
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00025	0,008
	267	Izopropanolis	1108	g/s	0,23675	0,65
		Izopropilbenzenas	8122	g/s	0,00000	0,00005
		Ksilolas	1260	g/s	0,01347	0,068
		Solventnafta	1820	g/s	0,00063	0,002
		Toluolas	1950	g/s	0,01173	0,032
		LOJ	308	g/s	0,01091	0,344
		Izobutanolis	3177	g/s	0,00000	0,00007
		Izobutilacetatas	1049	g/s	0,00001	0,0003

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		Metanolis	3555	g/s	0,00000	0,00008
		Butanolis	359	g/s	0,00695	0,009
		Butilacetatas	367	g/s	0,03953	0,109
		Acetonas	65	g/s	0,04301	0,116
		Cikloheksanas	2760	g/s	0,00063	0,002
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,01585	0,05
		Etanolis	739	g/s	0,00695	0,008
		Mezitilenas	7418	g/s	0,00001	0,0003
		Etilacetatas	747	g/s	0,00738	0,007
		1,2,4 – trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00095	0,003
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00254	0,008
		Etilenglikolis	5273	g/s	0,01364	0,043
		Izobutanas	8113	g/s	0,02220	0,07
		Difenilmetandiizocianatas	4866	g/s	0,00025	0,008
	207 <sup>2</sup>	Ciklopentanas	7635	g/s	0,01003	0,2728
	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1129	
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7</b>						
Gamybos cechas (Pramonės g. 7)	211 <sup>2</sup>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00112	0,0064
		LOJ	308	g/s	0,00017	0,001
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7</b>						
Gamybos cechas (Pramonės g. 7)	208 <sup>2</sup>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03324	0,0653
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7</b>						

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
					vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7	
Gamybos cechasis (Pramonės g. 7)	202 <sup>2</sup>	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00226	0,0039	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00245	0,002	
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,00002	0,00003	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00087	0,001	
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00583	0,01	
		Aliuminio oksidai	126	g/s	0,01595	0,0089	
		LOJ	308	g/s	0,00141	0,0025	
		Ksilolas	1260	g/s	0,0011	0,0018	
		Butanolis	359	g/s	0,00057	0,0008	
	Etilbenzolas	763	g/s	0,00022	0,0003		
	212 <sup>2</sup>	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00226	0,0039	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00245	0,002	
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,00002	0,00003	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00087	0,001	
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00583	0,01	
		Aliuminio oksidai	126	g/s	0,01595	0,0089	
		LOJ	308	g/s	0,00141	0,0025	
		Ksilolas	1260	g/s	0,0011	0,0018	
		Butanolis	359	g/s	0,00057	0,0008	
	Etilbenzolas	763	g/s	0,00022	0,0003		
	213	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00224	0,001	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00239	0,0005	
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,00002	0,000007	



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
					vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00086	0,00027	
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00576	0,0025	
		Aliuminio oksidai	126	g/s	0,01539	0,0022	
Gamybos cechasis Šiaurinis priestatas Akumuliatorių įkrovimo postai (Pramonės g. 7)	268	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00003	0,00044	
	269	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00003	0,00044	
	270	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00003	0,00044	
	271	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00003	0,00044	
	272	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
	273	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
	274	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
	275	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
	276	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
	277	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
	278	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
	279	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059	
		280	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00004	0,00059
<b>Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16A</b>							
Gamybinis cechas Ištraukiamosios ventilacijos ortakiai (Pramonės g. 16A)	107	Ksilolas	1260	g/s	0,00059	0,0028	
		LOJ	308	g/s	0,00033	0,0015	
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,00009	0,0005	
		Butilacetatas	367	g/s	0,0008	0,0044	
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00014	0,0004	
		Izobutanas	8113	g/s	0,00012	0,0008	
		Formaldehidas	871	g/s	0,00335	0,0204	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00053	0,0048	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė	
				vnt.	maks.	t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00013	0,0012	
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,000003	0,00003	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0008	
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00137	0,0125	
	108	Ksilolas	1260	g/s	0,00059	0,0028	
		LOJ	308	g/s	0,00033	0,0015	
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,00009	0,0005	
		Butilacetatas	367	g/s	0,0008	0,0044	
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00014	0,0004	
		Izobutanas	8113	g/s	0,00012	0,0008	
		Formaldehidas	871	g/s	0,00335	0,0204	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00053	0,0048	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00013	0,0012	
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,000003	0,00003	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0008	
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00137	0,0125	
		112	Ksilolas	1260	g/s	0,00059	0,0028
			LOJ	308	g/s	0,00033	0,0015
	Dimetilo eteris		656	g/s	0,00009	0,0005	
	Butilacetatas		367	g/s	0,0008	0,0044	
	Etilbenzolas		763	g/s	0,00014	0,0004	
	Izobutanas		8113	g/s	0,00012	0,0008	
	Formaldehidas		871	g/s	0,00335	0,0204	
	Anglies monoksidas (C)		6069	g/s	0,00053	0,0048	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė	
				vnt.	maks.	t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00013	0,0012	
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,000003	0,00003	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0008	
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00137	0,0125	
	113	Ksilolas	1260	g/s	0,00059	0,0028	
		LOJ	308	g/s	0,00033	0,0015	
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,00009	0,0005	
		Butilacetatas	367	g/s	0,0008	0,0044	
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00014	0,0004	
		Izobutanas	8113	g/s	0,00012	0,0008	
		Formaldehidas	871	g/s	0,00335	0,0204	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00053	0,0048	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00013	0,0012	
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,000003	0,00003	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0008	
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00137	0,0125	
		125	Ksilolas	1260	g/s	0,00059	0,0028
			LOJ	308	g/s	0,00033	0,0015
	Dimetilo eteris		656	g/s	0,00009	0,0005	
	Butilacetatas		367	g/s	0,0008	0,0044	
	Etilbenzolas		763	g/s	0,00014	0,0004	
	Izobutanas		8113	g/s	0,00012	0,0008	
	Formaldehidas		871	g/s	0,00335	0,0204	
	Anglies monoksidas (C)		6069	g/s	0,00053	0,0048	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė
				vnt.	maks.	t/m.
1	2	3	4	5	6	7
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00013	0,0012
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,000003	0,00003
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0008
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00137	0,0125
	126	Ksilolas	1260	g/s	0,00059	0,0028
		LOJ	308	g/s	0,00033	0,0015
		Dimetilo eteris	656	g/s	0,00009	0,0005
		Butilacetatas	367	g/s	0,0008	0,0044
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00014	0,0004
		Izobutanas	8113	g/s	0,00012	0,0008
		Formaldehidas	871	g/s	0,00335	0,0204
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00053	0,0048
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00013	0,0012
		Chromo oksidai	2721	g/s	0,000003	0,00003
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0008
		Geležies oksidai	3116	g/s	0,00137	0,0125
		<b>Iš viso įrenginiui:</b>				

### 8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma. Įmonė nenumato taršos į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.

### 9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Lentelė nepildoma. Įmonėje nėra veiklos rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus**

Įmonėje įrengtos atskiros nuotekų surinkimo, valymo ir išleidimo sistemos. Nuotekų išleidimas į gamtinę aplinką nenumatomas. Paviršinės nuotekos surenkamos nuo teritorijų ir paviršių, kuriuose nėra taršos pavojingomis medžiagomis šaltinių – pastatų stogų, kurioms valymas nereikalingas (L1). Jos be valymo išleidžiamos į UAB „Panevėžio gatvės“ administruojamus Panevėžio miesto paviršinių nuotekų tinklus. Valytinos (L2) – nuo galimai teršiamos teritorijos (atvirojo tipo automobilių saugyklų). Jos, prieš išleidžiant į UAB „Panevėžio gatvės“ lietaus nuotekų tinklus papildomai išvalomos naftos produktų gaudyklėje.

Pagal su UAB „Panevėžio gatvės“ 2017 m. birželio 19 d. sudarytą Paviršinių nuotekų tvarkymo sutartį Nr. 26/17-19, SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB įsipareigoja užtikrinti, kad nuotekų, išleidžiamų į miesto paviršinių nuotekų nuotakyną užterštumas neviršys sekančių rodiklių:

- skendinčios medžiagos – 30 mg/l;
- BDS<sub>7</sub> – 25 mgO<sub>2</sub>/l;
- nafta ir jos produktai – 5 mg/l;
- kitų pavojingų medžiagų koncentracija negali viršyti Nuotekų tvarkymo reglamente nurodytų prioritetinių pavojingų medžiagų, pavojingų ir kitų kontroliuojamų medžiagų DLK į gamtinę aplinką, išskyrus išimtis, kai teisės aktuose nustatyti kitokie reikalavimai išleidžiamoms paviršinėms nuotekoms.

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova**

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vieta/priimtovas, koordinatės	Leidiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė	teršalais		
				m <sup>3</sup> /metus	parametras	mato vnt.
1	2	3	4	5	6	7
1	UAB „Panevėžio gatvės“ Panevėžio miesto paviršinių nuotekų tinklai (X – 6179231; Y – 519109)	Paviršinės nuotekos	12703	skendinčios medžiagos	mg/l	30
				BDS <sub>7</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	25
				nafta ir jos produktai	mg/l	5

2	UAB „Aukštaitijos vandenys“ buitinių nuotekų tinklai (X - 6179212,3; Y - 519109,8)	Buitinės nuotekos	3000	BDS <sub>7</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	287,5
				Suspenduotos medžiagos	mg/l	250
				Naftos produktai	mg/l	1,0
				Riebalai	mg/l	50
				Cr	mg/l	-
				Cu	mg/l	-
				Zn	mg/l	-
				Cd	mg/l	-
				Pb	mg/l	-
				CO	mg/l	-
pH	-	6,5-8,5				

#### 11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Objekto buitinės nuotekos į aplinką neišleidžiamos, todėl lentelė nepildoma.

#### 11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Vykdamas statybos darbus dirvožemis buvo iškasamas po projektuojamais statiniais, įrengiamų naujų dangų vietose. Derlingas dirvožemio sluoksnis buvo nuimtas ir laikinai sandėliuojamas teritorijos pakraštyje. Baigus statybos darbus, dirvožemis buvo paskleistas apželdinamoje teritorijoje, išlygintas ir užsėtas žolė. Perteklius buvo išvežtas ir panaudotas kitų teritorijų rekultivavimui.

Remiantis Lietuvos Respublikos upių, ežerų ir tvenkinių kadastru (UETK) nustatyta, kad įmonės teritorijos ir gretimos teritorijos nesiriboja ir nekerta paviršinių vandens telkinių, nepatenka į paviršinių vandens telkinių pakrantės juostas ir apsaugos zonas.

Atsižvelgiant į įmonės veiklos pobūdį cheminė tarša dirvožemiui, paviršiniams bei požeminiams vandenims nėra ir nebus daroma, reikšmingas neigiamas poveikis vandenvietei nenumatoma.

Įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršos nėra užfiksuota. Ateityje dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas nenumatoma.

**12. Atliekų susidarymas.** Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas).

- 07 02 07\* halogenintosios distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai;
- 07 02 08\* kitos distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai;
- 08 01 11\* dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos;
- 08 04 09\* klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos;
- 13 01 13\* kita alyva hidraulinėms sistemoms;
- 13 05 07\* naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo;
- 13 05 08\* žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai;
- 15 01 01 popieriaus ir kartono pakuotės;
- 15 01 02 kitos plastikinės pakuotės;
- 15 01 03 medinės pakuotės;
- 15 01 04 kitos metalinės pakuotės;
- 15 01 10\* pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos;
- 15 01 11\* metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto), įskaitant tuščius slėginius konteinerius;
- 15 02 02\* absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis;
- 16 01 17 juodieji metalai;
- 16 01 21\* vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai;
- 16 01 22 kitos kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys;
- 16 02 15\* pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos;
- 17 04 02 aliuminis;
- 17 04 05 geležis ir plienas;
- 17 06 04 izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03;
- 19 08 02 smėliagaudžių atliekos;
- 19 12 12 kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos;
- 20 01 21\* dienos šviesos lempos;
- 20 01 35\* ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm<sup>2</sup>;
- 20 01 35\* stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm);
- 20 01 35\* smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm);
- 20 01 36 smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm);

20 01 36 smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm);  
20 03 01 mišrios komunalinės atliekos.

Įmonėje susidarantių atliekų apskaita bei ataskaitų teikimas atsakingai institucijai vykdomi GPAIS – Vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje vadovaujantis Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių reikalavimais.

Pavojingosios atliekos įmonėje laikomos ne ilgiau kaip šešis mėnesius, o nepavojingosios atliekos – ne ilgiau kaip vienerius metus.

Visos pavojingosios atliekos yra laikomos specialiose talpose ar konteineriuose, taip kad nekeltų pavojaus visuomenės sveikatai ir aplinkai. Pavojingųjų atliekų pakuotės, konteineriai sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juose esančios pavojingosios atliekos negalėtų išsipilti, išsibarstyti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką. Visos atliekos laikinai laikomos taip, kad iš atliekų ar jų laikymo talpų netekėtų skysčiai, jos neskleistų kvapų, dulkių. Pavojingųjų ir nepavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių (talpų) medžiagos yra atsparios juose supakuotų atliekų ir atskirų jų komponentų poveikiui ir nereaguoja su šiomis atliekomis ar jų komponentais. Pavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių dangčiai ir kamščiai yra tvirti ir sandarūs, sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juos būtų galima saugiai atidaryti ir uždaryti, kad jie laikymo, perkėlimo ar vežimo metu nesutrūktų, neatsilaisvintų, neatsidarytų ir juose esančios medžiagos nepatektų į aplinką. Visi laikinai laikomų, pavojingųjų atliekų konteineriai ar pakuotės yra paženklininti. Pavojingųjų atliekų ženklavimo etiketė ir joje pateikta informacija yra aiškiai matoma ir atspari aplinkos poveikiui.

Atliekos įmonėje nėra tvarkomos, o laikinai laikomos ir pagal rašytinės formos sutartis perduodamos atliekų tvarkytojams, turintiems teisę tvarkyti atitinkamas atliekas.

#### **12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**

**12 lentelė.** Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nenaudojamos.

**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

**14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

**15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.



**16 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

**12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**

**17 lentelė.** Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.

**18 lentelė.** Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

**19 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

**20 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nelaikomos.

**13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8<sup>1</sup> punktuose nurodytą informaciją.**

Nepildoma, atliekos nedeginamos.

**14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**

Nepildoma, sąvartynas neeksploatuojamas.

**15. Atliekų stebėsenos priemonės**

Nėra.

**16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**

Teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

## 17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.

Stacionarūs triukšmo šaltiniai:

- Gamybinis pastatas ir jo priestatas – vietos, kuriose veikia technologiniuose procesuose naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Gamybinis pastatas ir jo priestatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Priimama, kad patalpose esantis triukšmo lygis yra suminis tuo paros metu pastate vykstančių darbų suminiam triukšmo lygiui. Dienos metu pastate vykstančių darbų suminis triukšmo lygis – 87 dB (A), vakaro ir nakties metu – 80 dB (A). Pastato išorinės atitvaros sudarytos iš 100 mm PU panelių, kurių garso izoliavimo rodiklis  $R_w$  atitinkamai 26 dB (A). Dirba visą parą. Pastate vykstančių darbų triukšmo lygiai priimti pagal atliktus darbo vietų rizikos nustatymo tyrimus;
- Apsaugos postas (konteineris), kuriame veikia rekuperatorius. Postas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Priimama, kad patalpoje esantis triukšmo lygis yra 26 dB (A). Konteinerio išorinės atitvaros sudarytos iš plieno plokščių, kurių garso izoliavimo rodiklis  $R_w$  atitinkamai 32 dB(A). Dirba visą parą;
- 5 dujiniai šildytuvai (PKE 140N-10A), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 46 dB(A), dirba visą parą;
- 2 kondicionierių išoriniai blokai (Fujitsu AOYG30LFT), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 53 dB(A), dirba visą parą;
- 2 šaldymo įrenginiai (MOU-60HN2), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 58 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
- 2 rekuperatoriai (MOU-60HN2), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 59 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
- 2 dujiniai šildytuvai (PKA/E 140N), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 46 dB(A), dirba visą parą;
- 1 ventiliacijos kaminėlis su el. varikliu (Rosenberg DV 400-4), kurio skleidžiamas garso slėgio lygis yra 75 dB(A), dirba visą parą;
- 1 ventiliacijos kaminėlis su el. varikliu (Systemair DVS), kurio skleidžiamas garso slėgio lygis yra 62 dB(A), dirba visą parą;
- Esant tinkamoms oro sąlygoms dalis darbų (kniedžių nukalinėjimas) atliekama lauke, šalia vakarinės gamybinio pastato dalies. Darbų metu skleidžiamas garso slėgio lygis yra 85,8 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
- 2 kondicionierių išoriniai blokai, kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 53 dB(A), dirba dienos (7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu;
- 2 oro išmetimo grotelės iš vidinio rekuperatoriaus, kurios kiekvienos skleidžiamas garso slėgio lygis yra 26 dB(A). Darbo laikas visą parą;

- 2 freoninės šaldymo mašinos, kurių kiekvienos skleidžiamas garso slėgio lygis yra 58 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu;
- 1 oro šalinimo anga iš vidinio rekuperatoriaus, kurios skleidžiamas garso slėgio lygis yra 41 dB(A). Darbo laikas visą parą;
- 2 tiltiniai kranai po stogine šiaurinėje pastato dalyje, kurio kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 85 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
- 1 transporteris po stogine šiaurinėje pastato dalyje, kurio kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 83,1 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu.

Skaičiuojant triukšmo sklaidą, kaip ūkinės veiklos triukšmo šaltiniai įvertinti autotransporto (sunkiųjų ir lengvųjų) priemonių atvykimas ir išvykimas bei jų judėjimas teritorijoje:

- 27 sunkiosios transporto priemonės per dieną, atvežančios žaliavas ir išvežančios produkciją. Sunkusis transportas atvyksta dienos (7-19 val.) metu į šiaurinėje sklypo dalyje esančią laukimo aikštelę ir vėliau juda po likusią įmonės teritoriją;
- 20 sunkiųjų transporto priemonių per dieną, atvažiuojančių sumontuoti/numontuoti puspriekabes bei išvažiuojančių su įrengtomis puspriekabėmis. Sunkusis transportas atvyksta/išvyksta dienos (7-19 val.) metu į/iš šiaurinėje sklypo dalyje esančio įvažiavimo; Manevruoja naujai įrengiamose aikštelėse įmonės teritorijoje šiaurinėje dalyje;
- 1 sunkioji transporto priemonė per dieną, atvežanti žaliavas ir atvykstanti tik vakaro (19-22 val.) arba nakties (22-7 val.) metu;
- 197 lengvieji automobiliai per parą, kurie atvyksta dienos (7-19 val.) metu į 250 vietų lengvųjų automobilių antžeminę stovėjimo aikštelę;
- 43 lengvieji automobiliai per parą, kurie atvyksta vakaro (19-22 val.) metu į 250 vietų lengvųjų automobilių antžeminę stovėjimo aikštelę;
- 27 lengvieji automobiliai per parą, kurie atvyksta dienos (7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu į 21 vietas lengvųjų automobilių antžeminę stovėjimo aikštelę sklypo šiaurinėje dalyje;
- 3 krautuvai (5 t.), skirti žaliavų iškrovimui ar produkcijos pakrovimui. Kiekvieno krautuvo skleidžiamas triukšmo lygis 79 dB(A), darbo laikas dienos (8-17 val.) metu;
- 1 krautuvai (7 t.), skirtas žaliavų iškrovimui ar produkcijos pakrovimui. Krautuvo skleidžiamas triukšmo lygis 80 dB(A), darbo laikas dienos (8-17 val.) metu.

Sunkiasvorių ir lengvųjų autotransporto priemonių judėjimo kelias įvertintas kaip linijinis ūkinės veiklos triukšmo šaltinis. Autokrautuvų darbo zonos įvertintos kaip plotiniai triukšmo šaltiniai.

Nagrinėjama teritoriją iš rytinės pusės riboja Pramonės g, o iš Šiaurinės – Tiekimo g. Atliekant autotransporto keliamo triukšmo sklaidos skaičiavimus buvo įvertintas vidutinis metinis paros eismo intensyvumas Pramonės gatvėje 2018 metais, pridodant dėl planuojamos ūkinės

veiklos padidėsiantį autotransporto srautą. Vertinant triukšmo lygį buvo vadovaujama Panevėžio miesto teritorijos bendrajame plane pateiktais 2018 metams prognozuojamais autotransporto srautų duomenimis. Tiekimo g. eismo intensyvumas nustatytas, vadovaujantis geros praktiko vadovo „Strateginis triukšmo kartografavimas ir su triukšmo poveikiu susijusių duomenų gavimas“ 2.5 lentelėje pateiktais duomenimis. Skaičiavimuose priimta, kad Tiekimo g. yra jungiamasis kelias (keliai, esantys tarp pagrindinių kelių). Sunkiojo autotransporto procentinė dalis Tiekimo g. nustatyta, vadovaujantis „Aplinkos triukšmo strateginio kartografavimo organizavimo ir įgyvendinimo pavyzdinis modelis“ 11 lentelėje pateiktais duomenimis.

Artimiausi gyvenamieji namai yra adresu Lėkiškio g. 2 ir Pramonės g. 9. Atstumai nuo įmonės sklypo ribos iki artimiausios gyvenamosios aplinkos (40 m ribos nuo gyvenamojo namo link triukšmo šaltinių arba artimiausios sklypo ribos):

- Lėkiškio g. 2 – **267 m.**, Pramonės g. 9 – **344 m.**

Triukšmas vertinamas dienos, vakaro ir nakties metu, kadangi vertinama, jog dauguma stacionarių triukšmo šaltinių veiks visą parą. Triukšmo lygio skaičiavimo rezultatai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje pateikti žemiau:

#### **Gyvenamieji namai:**

- Lėkiškio g. 2 – 37-38 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 31-32 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 30-31 (Nakties \*LL 45 dB(A));
- Pramonės g. 9 – 37-38 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 30-31 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 29-30 (Nakties \*LL 45 dB(A));

#### **Sklypo ribos**

- Šiaurinė sklypo riba – 47-55 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 38-48 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 36-42 (Nakties \*LL 45 dB(A));
- Rytinė sklypo riba – 43-55 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 37-50 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 35-45 (Nakties \*LL 45 dB(A));
- Pietinė sklypo riba – 43-48 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 37-42 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 35-38 (Nakties \*LL 45 dB(A));
- Vakarinė sklypo riba – 48-55 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 39-47 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 37-44 (Nakties \*LL 45 dB(A)).

#### **\*LL – leidžiamo triukšmo lygio ribinis dydis**

Modeliavimo rezultatai parodė, kad ūkinės veiklos įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje ir prie nagrinėjamo objekto sklypo ribų visais paros periodais neviršija triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą.

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis vertinamas tik prie gyvenamųjų namų gatvėse, kuriomis pravažiuoja su objekto veikla susijęs autotransportas.

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos metu pateiktas žemiau:

- Gyvenamasis namas Lėkiškio g. 2 – 59-60 (dienos \*LL dB(A));

- Gyvenamasis namas Pramonės g. 9 – 66-67 (dienos\*LL db(A)).

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje vakaro metu:

- Gyvenamasis namas Lėkiškio g. 2 – 56-57 (vakaro \*LL db(A));
- Gyvenamasis namas Pramonės g. 9 – 64-65 (vakaro \*LL db(A)).

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje nakties metu:

- Gyvenamasis namas Lėkiškio g. 2 – 50-51 (vakaro \*LL db(A));
- Gyvenamasis namas Pramonės g. 9 – 57-58 (vakaro \*LL db(A)).

Modeliavimo rezultatai parodė, kad SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB izoterminių kėbulų, puspriekabių ir priekabų gamybos ūkinės veiklos sukiamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje bei prie nagrinėjamo objekto sklypo ribų visais paros periodais neviršija triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą.

Suskaičiuotas autotransporto sukiamas triukšmo lygis artimiausioje Pramonės g. 9 esančioje gyvenamojoje aplinkoje viršija HN 33:2011 1 lentelės 3 punkte nurodytus ribinius dydžius, dieną 1- 2 dB(A), vakare - 4-5 dB(A), naktį - 2-3 dB(A). Prognozuojama, kad, dėl SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB izoterminių kėbulų, puspriekabių ir priekabų gamybos ūkinės veiklos, autotransporto sukiamas triukšmo lygis šio gyvenamojo namo aplinkoje nepadidės ateityje.

Vertinama, kad, dėl SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB izoterminių kėbulų, puspriekabių ir priekabų gamybos ūkinės veiklos, Lėkiškio gatvėje esančio artimiausio gyvenamojo namo aplinkoje autotransporto sukiamas triukšmo lygis padidėja 1 dB(A), tačiau neviršija leistinų ribinių dydžių, reglamentuojamų pagal HN 33:2011 1 lentelės 3 punktą (1 lentelė).

Lietuvos Respublikos Triukšmo valdymo įstatymas nereglamentuoja triukšmo šaltinių valdytojo pareigos vykdyti triukšmo monitoringą. Įstatymas nustato, kad triukšmo šaltinių valdytojas privalo laikytis nustatytų triukšmo ribinių dydžių ir užtikrinti, kad naudojamų įrenginių triukšmo lygis neviršytų vietovei, kurioje naudojami triukšmo šaltiniai, nustatytų triukšmo ribinių dydžių. Aplinkos oro taršos kontrolę numatoma vykdyti pagal Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ (Žin. 2009, Nr. 113-4831 ir vėlesni pakeitimai) patvirtintais „Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais“. Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo stebėseną netikslinga, nes neigiamas poveikis visuomenės sveikatai nenustatytas.

## 18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas

Informacijos apie įrenginio eksploatavimo laiko ribojimą/neribojimą nėra.

**19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).**

Kvapų taršos ataskaitoje vertinti 7 oro taršos šaltiniai iš kurių į aplinką išsiskiria kvapo slenksčio vertę turintys teršalai:

- *Organizuotas taršos šaltinis Nr. 035* – Elektros srovės generatorius "WAI 150". Iš taršos šaltinio išsiskiria sieros dioksidas;
- *Organizuoti taršos šaltiniai Nr. 203, Nr. 204, Nr. 205, Nr. 206, Nr. 209 ir Nr. 210* – izoterminių plokščių gamyba. Iš taršos šaltinio išsiskiria: 1,2,4 trimetilbenzenas, acetonas, butanolis, butilacetatas, cikloheksanas, difenilmetandiizocionatas, dimetilo eteris, etanolis, etilacetatas, etilbenzenas, etilenglikolis, izobutanolis, izobutilacetatas, izopropanolis, izopropilbenzenas, ksilenas, metanolis, metilizobutylketonas, stirenas, toluenas.

Kvapų skaidos skaičiavimo rezultatai pateikiami žemiau:

#### ***Ties sklypo ribos***

- Šiaurinė sklypo dalis – 0,5-0,9 OUE/m<sup>3</sup>;
- Rytinė sklypo dalis – 0,5-0,6 OUE/m<sup>3</sup>;
- Pietinė sklypo dalis – 0,3-0,5 OUE/m<sup>3</sup>;
- Vakarinė sklypo dalis – 0,3-0,6 OUE/m<sup>3</sup>.

#### ***Gyvenamojoje aplinkoje***

- Tiekimo g. 3, Panevėžys – 0 OUE/m<sup>3</sup>;
- Tiekimo g. 13A, Panevėžys – 0 OUE/m<sup>3</sup>;
- Lekiškio g. 2, Panevėžys – 0,1 OUE/m<sup>3</sup>;
- Priemesčio g. 15, Panevėžys – 0 OUE/m<sup>3</sup>;
- Pušaloto g. 187, Panevėžys – 0 OUE/m<sup>3</sup>;
- Pramonės g. 9, Panevėžys – 0,1 OUE/m<sup>3</sup>.

Ūkinės veiklos kvapų koncentracija prie gamyklos sklypo ribų svyruoja 0,3-0,9 OUE/m<sup>3</sup> ribose, artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje tesiekia 0,1 OUE/m<sup>3</sup> ir neviršija nustatytos 8 OUE/m<sup>3</sup> ribinės vertės. Vertinama, kad kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neįjuntamas, nes suskaičiuota kvapo koncentracija yra mažesnė už mažiausią žmogui įjuntamą kvapo vertę, kuri lygi 1,0 OUE/m<sup>3</sup>.

Įmonėje nenumatomos kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės.

## **20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.**

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas teisės aktuose nustatytais terminais.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamento prie Aplinkos ministerijos Panevėžio valdybai (toliau – AAD Panevėžio valdyba) apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti AAD Panevėžio valdybai apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

4. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose.

5. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir esant poreikiui pakeisti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą.

6. Vykdyti monitoringą pagal patvirtintą monitoringo programą ir vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais.

7. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.

8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

10. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.